

Dichiarazione reddituale e patrimoniale ai sensi dell'art. 14 c. 1 lett. f) D.lgs. 33/2013

| | |
|--------------------------|---------------------------|
| I | |
| NOME ALEXANDER | COGNOME PEREIRA |

dichiara di possedere quanto segue:

| II - BENI IMMOBILI TERRENI E FABBRICATI | | | | | |
|--|---|---|---|------------|--------------------------|
| n. | ± | Tipologia (indicare se fabbricato o terreno) | Comune di ubicazione (anche Estero) | Titolo (a) | Quota di titolarità % |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

| III - BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI | | | | |
|--|---|-----------|-----------------------------|-------------|
| n. | ± | Tipologia | Anno di immatricolazione | Annotazioni |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

| IV - STRUMENTI FINANZIARI QUOTE/AZIONI SOCIETARIE | | |
|--|---|---|
| Denominazione della società (anche estera) | Entità in valore assoluto (numero azioni/quote) | Percentuale delle azioni/quote possedute |
| | | |
| | | |
| | | |

V - CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ TITOLARITA' IMPRESA INDIVIDUALE

| Denominazione società (anche estera) | Tipo di carica | Attività economica |
|--------------------------------------|----------------|--------------------|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

VI - TITOLARITA' DI IMPRESE

| Denominazione dell'impresa | Qualifica |
|----------------------------|-----------|
| | |
| | |
| | |

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Firenze, 19/12/2019

Firma del dichiarante

